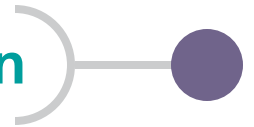


Hoogwaardige Industriële oliën



Molykote® minerale oliën zijn gemaakt door een serie gepatendeerde hydroprocessen, waardoor zij een hoog gehalte aan verzadigde componenten bevatten en zijn vrijwel vrij van contaminaties.

Molykote synthetische oliën zijn gemaakt middels chemische syntheses om te voldoen aan bepaalde eisen met betrekking tot prestaties en specificaties en onzuivere componenten te minimaliseren. Synthetische oliën zijn geformuleerd met een nieuwe generatie prestatie verbeterende additieven. Synthetische gemengde oliën zijn samengesteld uit synthetische- en hydroprocessen gemaakte basisoliën.

Deze oliën zijn allemaal verkrijgbaar in blikken van 18,9 liter en vaten van 208 liter.



Tandwielkastoliën

Molykote® tandwielkastoliën helpen slijtage en bedrijfsstoringen te voorkomen van tandwielkasten en onderdelen van aandrijfsystemen. Vergeleken met conventionele oliën bieden zij ook een grotere weerstand tegen oxidatie en leveren stabiele prestaties bij hoge temperaturen en hoge belastingen. Molykote tandwieloliën verlengen de olieversingsperioden terwijl zij hun eigenschappen met betrekking tot de viscositeit behouden over een groot temperatuurbereik. Molykote tandwieloliën voldoen aan de AGMA 9005-E02. specificaties. Tevens voldoen de Molykote L-2100 series tandwieloliën aan de DIN 51 517 Deel 3, US Steel 224, Flender, Cincinnati Machine en David Brown SL.53.101. specificaties.

Compressor- en Vacuümpompoliën

Molykote® compressor- en pompoliën zijn zodanig geformuleerd dat zij voldoen aan de prestaties van de vergelijkbare OEM producten of deze overtreffen. De Molykote® oliën zijn allen mengbaar en verdraagzaam met minerale oliën en geschikt voor de smering van systemen die ontworpen zijn voor de toepassing van minerale oliën.

Hydraulische oliën en Multi Purpose Oliën

Molykote® hydraulische oliën verminderen de vorming van emulsies door de zuiverheid van de basisoliën als zij in contact komen met water. Over het algemeen presteren zij uitstekend in hydraulische systemen gedurende een langere periode dan conventionele hydraulische oliën. Hydraulische installaties kunnen aanzienlijke besparingen realiseren door lager oliegebruik, vermindering van afvoer van afgewerkte olie, besparing van arbeidskosten en minder onderbrekingen van de productie. Deze niet giftige hydraulische oliën zijn gemaakt van met hydroprocessen behandelde- of synthetische basisoliën en kunnen worden gebruikt in systemen ontworpen voor minerale hydraulische oliën met laag stolpunt of hoog vlampunt.

Molykote® Multi-purpose oliën geven bescherming en smering voor vele toepassingen van bewegende delen in industriële systemen. Zij worden met name toegepast in installaties met een kleiner volume van de in de fabriek geïnstalleerde installaties. Afhankelijk van de toepassing kan uw Dow Corning vertegenwoordiger u helpen om de juiste olie en viscositeit te selecteren, alsmede het pakket aan additieven en gewenst stolpunt.

Kettingoliën

Molykote® kettingoliën beschermen tegen stof en vuil alsmede tegen veelzijdige besmetting van water en schoonmaakmiddelen. Een unieke additief om de aanhechting te verbeteren zorgt ervoor dat de olie goed hecht aan metaal zonder in te dikken. Mede hierdoor zal de relatief lage viscositeit van deze kettingoliën de penetratie tussen de penntjes en schalmen van de kettingen verbeteren.

Oliën voor speciale toepassingen

Molykote® speciaal oliën zijn ontworpen voor unieke doeleinden of toepassingen voor industriële processen. Afhankelijk van de toepassing kan uw Dow Corning vertegenwoordiger u helpen bij het selecteren van de juiste olie voor uw speciale eisen.

Molykote® Process Gas Oils zijn speciaal geformuleerd voor gebruik in chemische gasstroomprocessen die minder dan 2 % zuurstof bevatten en uit zware corrosieve gassen zoals HCl, HBr of methyl chloride bestaan. Deze oliën zullen geen neerslag en gel vormen bij aanwezigheid van vele corrosieve gasstromen terwijl conventionele vacuümpomp- en compressoroliën wel zouden kunnen worden aangetast en worden vernietigd.

| Molykote® Tandwielkastoliën | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm²/s] | Viscositeit bij 100°C [mm²/s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|------------------------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|
| L-0115FG Gear Oil | 150 | H-1 | MO | 150 | 15 | 100 |
| L-0122 Gear Oil | 220 | H-2 | MO | 223 | 20 | 101 |
| L-0122FG Gear Oil | 220 | H-1 | MO | 219 | 20 | 101 |
| L-0146FG Gear Oil | 460 | H-1 | MO | 441 | 33 | 107 |
| L-1115FG Synthetic Gear Oil | 150 | H-1 | PAO | 149 | 17 | 129 |
| L-1122FG Synthetic Gear Oil | 220 | H-1 | PAO | 217 | 24 | 127 |
| L-1146FG Synthetic Gear Oil | 460 | H-1 | PAO | 460 | 39 | 147 |
| L-2110 Synthetic Gear Oil | 100 | H-2 | PAO | 107 | 14 | 138 |
| L-2115 Synthetic Gear Oil | 150 | H-2 | PAO | 149 | 18 | 138 |
| L-2122 Synthetic Gear Oil | 220 | H-2 | PAO | 224 | 24 | 141 |
| L-2132 Synthetic Gear Oil | 320 | H-2 | PAO | 320 | 33 | 145 |
| L-2146 Synthetic Gear Oil | 460 | H-2 | PAO | 444 | 42 | 147 |
| L-2168 Synthetic Gear Oil | 680 | H-2 | PAO | 667 | 61 | 160 |

| Molykote® Luchtcompressoroliën | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm²/s] | Viscositeit bij 100°C [mm²/s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|---|---------------|------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|
| L-1210 Synthetic Compressor Oil | 100 | H-2 | PAO | 98 | 14 | 145 |
| L-1232 Synthetic Compressor Oil | 32 | H-2 | PAO | 30 | 6 | 144 |
| L-1232FG Synthetic Compressor Oil | 32 | H-1 | PAO | 30 | 6 | 138 |
| L-1246 Synthetic Compressor Oil | 46 | H-2 | PAO | 44 | 8 | 138 |
| L-1246FG Synthetic Compressor Oil | 46 | H-1 | PAO | 47 | 8 | 138 |
| L-1268 Synthetic Compressor Oil | 68 | H-2 | PAO | 62 | 9 | 121 |
| L-4611 Synthetic Reciprocating Compressor Oil | 100 | H-2 | DE | 98 | 10 | 62 |

| Molykote® Vacuümpompoliën | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm²/s] | Viscositeit bij 100°C [mm²/s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|--|---------------|------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|
| L-0610 Vacuum Pump Oil | 100 | H-2 | MO | 107 | 12 | 100 |
| L-1668FG Synthetic Blend Vacuum Pump Oil | 68 | H-1 | PAO/MO | 63 | 9 | 113 |

| Molykote® Ammonia Compressoroliën | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm²/s] | Viscositeit bij 100°C [mm²/s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|--|---------------|------------|------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--|
| L-0660 Para Synthetic Ammonia | 68 | H-2 | MO | 69 | 9 | 100 |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) | Roest preventie (ASTM D665 A, B) | FZG (ASTM D5182) |
|------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|---|--|-------------------------------------|---------------------|
| -18 | +260 | +277 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -18 | +265 | +288 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -21 | +254 | +266 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -18 | +302 | +327 | 0,88 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -48 | +266 | +293 | 0,85 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -39 | +260 | +288 | 0,85 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -36 | +285 | +313 | 0,85 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | 12+ |
| -50 | +270 | +301 | 0,84 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |
| -43 | +279 | +304 | 0,85 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |
| -40 | +279 | +307 | 0,85 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |
| -37 | +281 | +311 | 0,86 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |
| -35 | +285 | +313 | 0,86 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |
| -32 | +288 | +338 | 0,86 | 40/40/0 (10) | 1a | Pass | 12+ |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) | Roest preventie (ASTM D665 A, B) |
|------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|---|--|-------------------------------------|
| -48 | +271 | +288 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -60 | +243 | +271 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -60 | +241 | +268 | 0,83 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -57 | +268 | +279 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -42 | +246 | +274 | 0,83 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -54 | +271 | +304 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -28 | +268 | +291 | 0,96 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) | Roest preventie (ASTM D665 A, B) |
|------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|---|--|-------------------------------------|
| -18 | +260 | +274 | 0,87 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -18 | +229 | +241 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) |
|------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|---|--|
| -39 | +227 | +246 | 0,87 | 40/40/0 (1) | 1b |

Molykote® hydraulische en Multi-Purpose oliën

| | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm ² /s] | Viscositeit bij 100°C [mm ² /s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|--|--------|-----|-----------|---|--|---------------------------------|
| L-1346FG Synthetic Blend Hydraulic Oil | 46 | H-1 | PAO/MO | 45 | 7 | 131 |
| L-1368FG Synthetic Blend Hydraulic Oil | 68 | H-1 | PAO/MO | 61 | 9 | 128 |
| L-0510 Multi-purpose Oil | 100 | H-1 | MO | 105 | 12 | 103 |
| L-0532FG Mult-purpose Light Oil | 32 | H-1 | MO | 31 | 5 | 103 |

Molykote® Kettingoliën

| | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm ² /s] | Viscositeit bij 100°C [mm ² /s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|--|--------|-----|-----------|---|--|---------------------------------|
| L-1428 High Temperature Chain Oil | | H-2 | POE | 285 | 24 | 110 |
| L-1468FG Synthetic Freezer Chain Oil | 68 | H-1 | PAO | 66 | 10 | 131 |
| L-0460FG Chain Oil | 68 | H-1 | MO | 66 | 8 | 100 |
| S-1500 General Chain Maintenance Oil | 100 | H-2 | MO/DE | 100 | 11 | > 100 |
| S-1501 High Temperature/Low Friction Chain Oil | | H-2 | POE/DE | 125-140 | 10,5-12,5 | |
| S-1502 High Temperature Synthetic Chain Oil | 150 | H-2 | POE/DE | 150 | 12 | |
| S-1503 High Temperature/Low Friction Chain Oil | 220 | H-2 | POE/DE | 220 | 16 | |
| S-1504 Adhesive Low Friction Chain Oil | | H-2 | POE/MO | 2650-2950 | 180-220 | |
| CO 220 Synthetic Chain Oil | 220 | H-2 | POE | 220 | | |

Molykote® Oliën voor speciale doeleinden

| | ISO VG | NSF | Basisolie | Viscositeit bij 40°C [mm ² /s] | Viscositeit bij 100°C [mm ² /s] | Viscositeits Index (ASTM D2270) |
|------------------------|--------|-----|-----------|---|--|---------------------------------|
| L-0268 Process Gas Oil | 68 | H-2 | MO | 68 | 9 | 102 |
| L-1510 Process Gas Oil | 100 | H-2 | PAO | 100 | 14 | 138 |
| L-1568 Process Gas Oil | 68 | H-2 | PAO | 68 | 10 | 140 |

Verklaring Basisoliën

DE = Diëster

MO = Minerale Olie

MO/DE = Minerale Olie/Diëster

PAO = Polyalfaolefine

PAO/MO = Polyalfaolefine/Minerale Olie

POE = Polyolëster

POE/DE = Polyolëster/Diëster

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) | Roest preventie (ASTM D665 A, B) |
|---------------|---------------|----------------|---------------------------|---|--|----------------------------------|
| -42 | +238 | +285 | 0,83 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -42 | +243 | +296 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -15 | +257 | +282 | 0,87 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |
| -18 | +216 | +229 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) | Roest preventie (ASTM D665 A, B) | Temperatuurbereik [°C] |
|---------------|---------------|----------------|---------------------------|---|--|----------------------------------|------------------------|
| -15 | +243 | +300 | 0,94 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | -10 tot +200 |
| -54 | +271 | +296 | 0,83 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | -50 tot +120 |
| -12 | +241 | +249 | 0,86 | 40/40/0 (1) | 1a | Pass | -10 tot +100 |
| | > +240 | | 0,92 | | | | -10 tot +200 |
| | > +250 | | 0,98 | | | | -25 tot +250 |
| | > +250 | | 0,97 | | | | -30 tot +250 |
| | > +250 | | 0,97 | | | | -20 tot +250 |
| | > +250 | | 0,86 | | | | 0 tot +250 |
| | | | 0,94 | | | | -10 tot +250 |

| Stolpunt [°C] | Vlampunt [°C] | Brandpunt [°C] | Dichtheid bij 15°C [g/ml] | Water afscheidend vermogen (ASTM D1401) | Corrosietest, koperstrip methode (ASTM D130) |
|---------------|---------------|----------------|---------------------------|---|--|
| -33 | +216 | +243 | 0,85 | 40/40/0 (1) | 1b |
| -30 | +271 | +300 | 0,84 | 40/40/0 (1) | 1b |
| -30 | +269 | +297 | 0,83 | 40/40/0 (1) | 1b |



AV03945